

Ministero delle Attività Produttive

Direzione Generale per lo Sviluppo Produttivo e la Competitività Ufficio Italiano Brevetti e Marchi Ufficio G2

REC'D 0 9 FEB 2004

Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per: Invenzione Industriale

TO2002 A 001117



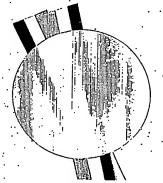
Si dichiara che l'unita copia è conforme ai documen depositati con la domanda di brevetto sopraspecificata, i cui dati risultano dall'accluso processo verbale di deposito.

D'8 GEN. 2004

Roma, lì ...

COMPLIANCE WITH

ssa Paola Giuliano



AL MINISTERO DELLE ATTIVITA' PRODUTTIVE UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI- ROMA	MEDIPOTA A COUTRA
DOMANDA DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE, DEPOSITO RISERVE, ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ	N.G.
A. RICHIEDENTE (I)	1 PE
1) Denominazione	RAIGPP47E09Z352JTT
Residenza	
2) Denominations	odice LILILIA
Hesidenze	ocice CIIII
B. RAPPRESENTANTE DEL RICHIEDENTE PRESSO L'U.L.B.M.	
Coditoria nome	liscale Laborated Laborate
denominazione studio di appartenenza APRA BREVETTI via Bertola	cap 10,121 (prov) TO
6/60MICILIO ELETTIVO destinatario	
	cap Lilid (prov) Lid
D. TITOLO classe proposta (soz/cl/scl) BO5D gruppo/sottogruppo LLL/04	A SAMPATAL PICICIANT
"PROCEDIMENTO DI FINITURA SUPERFICIALE DI OGGETTI OTTENUTI	DA MATERIALI RICIGIAII,
IN PARTICOLARE PER EDILIZIA ED ARREDAMENTO, ED OGGETTO REAL	IZZATO CON TALE PROCE-
DIMENTO"	
ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL PUBBLICO: SI 🗌 NO 🖾 SE ISTANZA: DATA 📖	Cognome nome
E. INVENTORI DESIGNATI cognome nome RATA Giuseppe	
21 41	
4) Company	SCIOGLIMENTO RISERVE
n h h h h h h d danada (gato N/R Data Nº Protocollo
institute of organizzations type of priorita institute of the state of	البنسييا/ليا/ليا/ليانيا
	I LIVER AND THE
2)	MANICAVERATIONES
G. CENTRO ABILITATO DI RACCOLTA COLTURE DI MICRORGANISMI, denominazione	
	E S
H. ANNOTAZIONI SPECIALI	
	(40.03.45)
	Actor Section 1
	1
	SCIOGLIMENTO RISERVE
DOCUMENTAZIONE ALLEGATA N. es,	Data Nº Protocollo
Doc. 1) 2 PROV n. pag. 10 riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)	LL/LL/LL1/LL1
Doc. 2) i PROV n. tav. disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare di certificaz	ione
Doc. 3) [1] RIS / XHIXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
Doc. 4) O RIS designazione inventore	
Doc. 5) Ris documenti di priorità con traduzione in Italiano	confronta singole priorità
Dac. 6) RIS autorizzazione o atto di cessione	[[] [] [] [] [] [] [] []
Doc. 7) U nominativo completo del richiedente	
8) attestati di versamento, totale XX EURO 162,69	obbligatorio
COMPILATO IL 24 / 12 / 2002 P. FIRMA DEL(I) RICHIEDENTE (I) LIL Mandatario:	Mario Aprà
CONTINUA SI/NO DO	as stay
DEL PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA SI/NO SÍ	
DEL PRESENTE ATTO ST HIGHERE COPIN NOTERITOR STATE	
C C T A A OI TORINO	codice [O1]
U.U.I.A.A.	
VERBALE DI DEPOSITO NUMERO DI DOMANDA DE LE GIORDE VENTIONATERO	del mese di DICEMBRE
L'anno America (i) sopraindicato(i) ha(hanno) presentato a me sottoscritto la presente domanda, corredata di n. Ooftogli aggi	
1. ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIALE ROGANTE	
	Silvana BUSSO
COMMUNICATION OF THE PROPERTY	CATEGORIA D
IL DEPOSITANTE Company Company	41/100 B
- //.	M MONY I amo

RIASSUNTO INVENZIONE CON DISEGNO PRINCIPALE, DESCRIZIONE E RIVENDICAZIONE
NUMERO DOMANDA

DATA DI DEPOSITO 24/12/2003

DATA DI RILASCIO 1/1/1/11

R	TITOI	^

NUMERO BREVETTO

"PROCEDIMENTO DI FINITURA SUPERFICIALE DI OGGETTI OTTENUTI DA MATERIALI RICICLATI,
IN PARTICOLARE PER EDILIZIA ED ARREDAMENTO, ED OGGETTO REALIZZATO CON TALE PROCEDIMENTO"

L. RIASSUNTO

Nel procedimento secondo l'invenzione un oggetto viene sottoposto ad una operazione di finitura superficiale mediante trattamento di floccatura, evitando le eventuali operazioni di verniciatura, lucidatura, levigatura e/o simili.

L'operazione di floccatura consiste essenzialmente in una deposizione superficiale di fibre o microfibre naturali e/o sintetiche sull'oggetto da finire, precedentemente rivestito con adesivo o simili.

CAMERA DI CCIMMERCIO E AGRICOLTUR LI GOUSINA ARTIGIANATO E AGRICOLTUR DI TORINO

M. DISEGNO



DESCRIZIONE dell'invenzione industriale dal titolo:
"PROCEDIMENTO DI FINITURA SUPERFICIALE DI OGGETTI OTTENUTI DA
MATERIALI RICICLATI, IN PARTICOLARE PER EDILIZIA ED ARREDAMENTO, ED OGGETTO REALIZZATO CON TALE PROCEDIMENTO"

5 del Signor RAIA Giuseppe, cittadino italiano, domiciliato a Torino (Torino), in via Sostegno n. 65/bis/38.

Inventore designato: lo stesso richiedente, unico inventore:
Giuseppe Raia.

Depositata il: 24 DIC, 2002 al No.:

10

TO 2002A 001117

TESTO DELLA DESCRIZIONE

La presente invenzione concerne un procedimento di finitura superficiale di oggetti ottenuti da materiali riciclati, in particolare per edilizia ed arredamento. L'invenzione si riferisce
anche all'oggetto realizzato con tale procedimento.

- Alcuni esempi di tali oggetti in uso in edilizia ed arredamento sono: infissi, serramenti, tende, perlinati, elementi divisori, pannelli e simili. Tuttavia, l'invenzione trova applicazione a qualsiasi oggetto ottenuto da materiali di riciclo, in particolare per edilizia ed arredamento.
- L'utilizzo di oggetti ottenuti da materiali riciclati, quali materie plastiche, cartoni, legni pressati e simili, è fortemente auspicato, ma spesso l'aspetto superficiale di tali oggetti non ne consente l'impiego in modo diffuso, in particolare in edilizia ed arredamento.
- 25 Infatti, la superficie di tali oggetti è spesso sgradevole alla

vista e/o al tatto, a causa della colorazione e/o della irregolarità della loro superficie, che neppure la verniciatura può talvolta mascherare.

Inoltre, alcuni di tali oggetti, quando utilizzati in edilizia ed arredamento presentano almeno uno dei seguenti inconvenienti:

- raccolgono facilmente sulla loro superficie la condensa di vapore acqueo presente nell'ambiente e la rilasciano sotto forma di gocce, in modo incontrollato;
- riflettono le radiazioni luminose che li colpiscono, talvolta in modo fastidioso;
 - propagano le onde acustiche che si diffondono nell'ambiente, accrescendo il rumore di fondo;
- seppure provvedono una barriera allo scambio termico tra am
 15 biente interno ed ambiente esterno, sono tuttavia "freddi" alla

 vista ed al tatto;
 - sono talvolta finiti superficialmente mediante verniciatura o simili, ma tale finitura superficiale spesso non è sufficiente a mascherare i loro difetti apparenti di superficie;
- 20 non hanno alcuna funzione di protezione antipolvere dell'ambiente;
 - non presentano una propria attitudine all'arredamento dell'ambiente, anche se finiti superficialmente mediante verniciatura o simili.
- 25 La presente invenzione, partendo dalla nozione di tali inconve-

nienti, intende porvi rimedio.

5

25

Pertanto, uno scopo della presente invenzione è quello di provvedere un procedimento di finitura superficiale di oggetti ottenuti da materiali riciclati, in particolare per edilizia ed
arredamento, che permetta di conferire agli oggetti medesimi un
aspetto superficiale gradevole e finito.

Un altro scopo dell'invenzione è quello di provvedere un procedimento come specificato, che sia di semplice ed economica attuazione.

- Un ulteriore scopo dell'invenzione è quello di realizzare, mediante l'attuazione del procedimento sopra indicato, un oggetto
 ottenuto da materiali riciclati, in particolare per edilizia ed
 arredamento, che abbia un aspetto gradevole e finito e che presenti una o più delle proprietà di trattenimento del gocciolamento della condensa di vapore acqueo, antiriflesso, antirumore, di effetto "caldo" al tatto e/o alla vista, di finitura superficiale con effetto coprente degli eventuali difetti apparenti, di protezione antipolvere, di attitudine propria
 all'arredamento di ambiente.
- 20 Ancora un altro scopo dell'invenzione è quello di provvedere un oggetto del tipo specificato, che sia di semplice ed economica realizzazione.

In vista di tali scopi, la presente invenzione provvede un procedimento di finitura superficiale di oggetti ottenuti da materiali riciclati, in particolare per edilizia ed arredamento, la cui caratteristica principale forma oggetto della rivendicazione 1.

L'invenzione provvede inoltre un oggetto realizzato con il procedimento suddetto, la cui caratteristica essenziale forma oggetto della rivendicazione 8.

5

10

15

20

Ulteriori caratteristiche vantaggiose sono descritte nelle rivendicazioni dipendenti.

La presente invenzione risulterà maggiormente dalla descrizione dettagliata che segue, fornita a solo titolo di esempio non limitativo.

Secondo la presente invenzione, un oggetto ottenuto da materiali riciclati, in particolare per edilizia ed arredamento, viene
sottoposto, al termine del processo produttivo, ad una operazione di finitura superficiale mediante trattamento di floccatura, evitando così le eventuali operazioni di verniciatura,
lucidatura, levigatura e/o simili.

Tale operazione di floccatura consiste essenzialmente in una deposizione superficiale di fibre o microfibre naturali e/o sintetiche sull'oggetto da finire, precedentemente rivestito con adesivo o simili.

La floccatura è eseguita con un processo elettrostatico che distribuisce uniformemente sull'oggetto da rivestire superficialmente le fibre o microfibre di rivestimento.

Le fibre utilizzate in tale processo, note in commercio con denominazione di fibre o microfibre di flock, possono essere



esempio di cotone macinato, rayon (nome commerciale) macinato, nylon (nome commerciale) macinato, poliestere macinato, e così via. Le fibre o microfibre di flock possono essere lucide, semilucide, opache, semiopache, trasparenti, semitrasparenti.

- Al tatto ed alla vista il rivestimento superficiale di fibre o microfibre di flock presenta le seguenti caratteristiche, in funzione della lunghezza della fibra o microfibra utilizzata:
 - fibra corta → effetto pelle di daino o alcantara;
 - fibra medio-corta → effetto felpa;
- 10 fibra medio-lunga → effetto velluto;
 - fibra lunga → effetto pelliccia.

Le fibre o microfibre di flock possono essere di qualsiasi colorazione e lunghezza e possono anche essere usate combinazioni di fibre di differenti colori e/o lunghezze, così da provvedere un effetto di mescolanza di colori e/o lunghezze.

La tabella che segue fornisce alcuni esempi di fibre o microfibre di flock, utili ai fini del presente trovato. L'unità di misura del titolo (diametro) della fibra è il Dtex. Il titolo indica il peso in grammi di 100 metri lineari di una singola fibra.

(Segue a pagina 7)

15

20

Tabella 1

Tipo di flock	Dtex	Lucentezza	Lunghezza
Flock rayon	da 0,75 a 3,3	da lucido a	da 0,3 a 4,0 mm
		opaco	
Flock nylon	da 0,9 a 1,7	semiopaco /	da 0,5 a 4,0 mm
	·	opaco	
Flock polie-	3,3	lucido	da 0,4 a 1,0 mm
stere			

Inoltre, secondo la presente invenzione, l'operazione di floccatura può essere eseguita applicando delle fibre o microfibre
di flock trasparenti, semitrasparenti, trilobate o traslucide
sulla superficie dell'oggetto da rivestire, preventivamente
provvista di un disegno decorativo, ad esempio mediante serigrafia o tampografia, e che risulta poi visibile attraverso il
rivestimento superficiale di floccatura, ottenendo un aspetto
decorativo ornamentale a disegno sfumato con effetto, ad esempio, tipo raso, ricamo, pattern e simili.

5

10

15

E' da notare che gli oggetti da trattare con il procedimento secondo l'invenzione possono essere realizzati in qualsiasi materiale riciclato, come ad esempio in resina sintetica, legno, metallo, elastomero, cartone, e così via.

L'oggetto realizzato con il procedimento secondo l'invenzione, in particolare per edilizia ed arredamento, quale un infisso, un serramento, una tenda, un perlinato, un divisorio interno,

un telaio e simili, presenta un rivestimento superficiale formato da uno strato uniforme di fibre o microfibre di flock fissate all'oggetto medesimo e costituenti una camicia coprente,
Esso presenta almeno uno dei seguenti vantaggi principali:

- 5 manifesta buona proprietà antigocciolamento rispetto alla condensa di vapore che si accumula sullo stesso;
 - manifesta buona proprietà antiriflesso rispetto alle radiazioni luminose che lo colpiscono;
- manifesta buona proprietà fonoassorbente rispetto alle le on
 10 de acustiche che lo colpiscono;
 - provvede un gradevole effetto "caldo" al tatto e alla vista;
 - ha una finitura superficiale che maschera bene i difetti, che altrimenti apparirebbero in superficie;
 - manifesta una significativa attitudine alla protezione anti polvere dell'ambiente;
 - ha una propria attitudine all'arredamento dell'ambiente, permettendo soluzioni di ambientazione personalizzate ed originali;
 - è riciclabile e di facile manutenzione.
- Naturalmente, numerose varianti potranno, in pratica, essere apportate rispetto a quanto descritto ed illustrato a solo titolo di esempio, senza per questo uscire dall'ambito dell'invenzione e quindi dal dominio della presente privativa industriale.

RIVENDICAZIONI

- 1. Procedimento di finitura superficiale di un oggetto ottenuto da materiali riciclati, in particolare per edilizia ed arredamento, caratterizzato da ciò che detto oggetto viene sottoposto ad una operazione di finitura superficiale mediante trattamento di floccatura, evitando le eventuali operazioni di verniciatura, lucidatura, levigatura e/o simili.
- Procedimento secondo la rivendicazione 1, caratterizzato da ciò che l'operazione di floccatura consiste essenzialmente in una deposizione superficiale di fibre o microfibre naturali e/o sintetiche sull'oggetto da finire, precedentemente rivestito con adesivo o simili.
 - 3. Procedimento secondo la rivendicazione 1 e/o 2, caratterizzato da ciò che la floccatura è eseguita con un processo elettrostatico che distribuisce uniformemente sull'oggetto da rivestire superficialmente le fibre o microfibre di rivestimento.
 - 4. Procedimento secondo una o più delle rivendicazioni precedenti, caratterizzato da ciò che le fibre utilizzate sono lucide, semilucide, opache, semiopache, trasparenti, trilobate e/o semitrasparenti.
 - 5. Procedimento secondo una o più delle rivendicazioni precedenti, caratterizzato da ciò che, al tatto e/o alla vista, le fibre o microfibre di rivestimento presentano le seguenti caratteristiche, in funzione della lunghezza della fibra o micro-

25 fibra utilizzata:

5

15

20



- fibra corta → effetto pelle di daino o alcantara;
- fibra medio-corta → effetto felpa;
- fibra medio-lunga → effetto velluto;
- fibra lunga → effetto pelliccia.
- 6. Procedimento secondo una o più delle rivendicazioni precedenti, caratterizzato da ciò che le fibre o microfibre di rivestimento sono di qualsiasi colore e lunghezza e/o combinazione
 di colori e/o lunghezze.
- 7. Procedimento secondo una o più delle rivendicazioni prece10 denti, caratterizzato da ciò che delle fibre o microfibre trasparenti, semitrasparenti, trilobate e/o traslucide vengono
 fissate sulla superficie dell'oggetto da rivestire, preventivamente provvista di un disegno decorativo, che risulta poi visibile attraverso il rivestimento superficiale di floccatura, ot15 tenendo un aspetto decorativo ornamentale a disegno sfumato con
 effetto, ad esempio, tipo raso, ricamo, pattern e simili.
 - 8. Oggetto ottenuto da materiali riciclati, in particolare per edilizia ed arredamento, realizzato con il procedimento secondo una o più delle rivendicazioni precedenti, caratterizzato da ciò che presenta un rivestimento superficiale formato da uno strato uniforme di fibre o microfibre fissate all'oggetto medesimo e costituenti una camicia coprente.
 - Il tutto sostanzialmente come descritto ed illustrato e per gli scopi specificati.
- 25 Torino, 24 DIC. 2002

20

APRA BREVETTI Mandatario: MARIO APRA

